

Mtwo®		
TORSION	W	W
Mtwo®	Ncm	W
10/.04	1,2	
15/.05	1,3	
20/.06	2,1	
25/.06	2,3	
30/.05	1,2	
35/.04	1,2	
40/.04	1,6	
25/.07	2,0	
35/.06	1,0	
40/.06	1,7	
Revisionsfeil		
R15/.05	0,3	
R25/.05	1,2	

Die Feilen können mit 250-350 Upm eingesetzt werden. Die von VDW empfohlenen Werte stehen für ein sicheres und effizientes Arbeiten. 100 gcm entsprechen 0,981 Ncm.



VW000213
Rev. 2/9.6.09

VDW GmbH • Postfach 830954 • D-81709 München • www.vdw-dental.com