

IS-205

ПНЕВМОМОТОР С ВНУТРЕННИМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

Автоклавируемый при 135 С

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Прочитайте внимательно данную инструкцию и сохраните её.

Меры Предосторожности

Общие меры предосторожности:

- Воспрещается ронять и ударять пневмомотор.
- Воспрещается разбирать и модифицировать пневмомотор.

Меры предосторожности при работе

- Воспрещается снимать и устанавливать насадки на работающем пневмомоторе.
- Подаваемый воздух должен быть чистым и сухим. Влага и грязь в поступающем воздухе могут привести к возникновению неисправностей.

Меры предосторожности при смазке

- Пневмомотор следует смазывать каждый раз после использования. Обязательно проводить смазку пневмомотора перед стерилизацией в автоклаве.
- При проведении смазки крепко держите наконечник, так как под давлением он может отсоединиться от насадки.

1. Спецификация.

- (1) Встроенный безретракционный клапан предотвращает всасывание жидкости изо рта пациента в водо-подающую линию наконечника через выходные отверстия спрея (патент).
- (2) Пневмомотор используется с насадками Е-типа с внутренним охлаждением.
- (3) Пневмомотор предназначен для стерилизации в автоклаве.
- (4) За счет специального покрытия корпуса наконечника обеспечивается долгий срок его службы.
- (5) Вращение пневмомотора может осуществляться вперед/назад.

2. Технические характеристики

Вес - 90 грамм

Подаваемый воздух кг/см ²	Об/мин	Потребление воздуха (л/мин)
2.5	22.000	42
3	25.000	51
4	27.000	72

3. Установка насадок

- (1) Установка насадки

Наденьте насадку Е-типа на пневмомотор до упора (при этом раздастся щелчок)

- (2) Удаление насадки

Нажмите на кнопку на пневмомоторе и отсоединить насадку.

4. Вращение вперед/назад

- (1) Вращение вперед: Повернуть кольцо регулировки вращения FWD/REV в положение «F» (Рис.4).
- (2) Вращение назад: Повернуть кольцо регулировки вращения FWD/REV в положение «R» (Рис. 5).
- (3) При установке регулировочного кольца в среднее положение между «F» и «R» подача воздуха прекращается, пневмомотор не вращается (Рис. 6).

5. Смазка

Отсоедините пневмомотор от соединительного шланга и нанесите несколько капель масла для пневмотурбин (катал.№ Z016112) или проведите смазку спреем PANA в течение нескольких секунд через воздухо-подающий канал, расположенный снизу пневмомотора (Рис. 7).

Масло для пневмотурбин:

Нанесите 2-3 капли масла в воздухо-подающий канал. Включите пневмомотор примерно на 10 секунд, для того, чтобы масло попало в пневмомотор.

Спрей PANA:

Наденьте насадку на сопло спрея. Вставьте насадку в воздухо-подающую линию пневмомотора. Проведите смазку в течение примерно 2 секунд. Крепко держите пневмомотор во время проведения смазки, при этом баллон должен быть в вертикальном положении. В противном случае может произойти отсоединение пневмомотора от насадки спрея под давлением (Рис.8).

6. Стерилизация

Пневмомотор IS-205 стерилизуется в автоклаве.

■ Процедура автоклавирования:

- (1) Удалите загрязнения с помощью тампона, смоченного в спиртовом растворе.
- (2) Проведите смазку пневмомотора. Используйте спрей PANA или масло для пневмотурбин. При использовании масла включите пневмомотор на несколько секунд после смазки перед автоклавированием.
- (3) Поместите пневмомотор в стерилизационный пакет и заклейте его.
- (4) Проведите стерилизацию в автоклаве в течение 20 минут при 121° С или в течение 15 минут при 132° С.

Температура в камере стерилизационной камеры не должна превышать 135° С.